

ПРЕССЫ  
ОДНОКРИВОШИПНЫЕ ОТКРЫТЫЕ  
ПРОСТОГО ДЕЙСТВИЯ  
УСИЛИЕМ 25 тс  
КД2324, КД2124Е

Руководство по эксплуатации

КД2324-00И-001 РЭ

КД2124-00И-001 РЭ

СТАНКОИМПОРТ

СССР

МОСКВА

## 3. ПАСПОРТ

## 3.1. Общие сведения

Инвентарный № \_\_\_\_\_

Дата изготовления пресса \_\_\_\_\_

3.2. Основные технические данные  
и характеристики

3.2.1. Техническая характеристика прессов представлена в табл. 13.

Таблица 13

Наименование параметров	Модели прессов	
	KD2324	V KD2124
Номинальное усилие пресса, тс	25	25
Ход ползуна (регулируемый), мм	5...65	5...65
Число ходов ползуна в минуту, не менее	160*	160*
Размеры стола, мм:		
слева-направо	500	500
спереди-назад	340	340
Размеры отверстия в столе, мм:		
слева-направо	250	250
спереди-назад	170	170
диаметр	210	210
Расстояние от оси ползуна до станины (вылет), мм	190	190
Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм	250	250
Расстояние между стойками станины, мм, не менее	240	240
Регулировка расстояния между столом и ползуном, мм	55	55
Толщина подштамповой плиты, мм	75	75
Угол наклона станины, град	30	-
Размеры ползуна, мм:		
слева-направо	280	280
спереди-назад	225	225
Размеры отверстия в ползуне под хвостовик, мм:		
диаметр	40Аз	40Аз
глубина, не менее	50	50
Наибольший ход выталкивателя в ползуне, мм	30	30
Наибольшее число ходов ползуна в минуту на одиночном режиме	50	50
Высота стола над уровнем пола, мм	820	820
Наибольшая площадь среза, мм <sup>2</sup> :		
при $\sigma_{\text{ср.}} = 40 \text{ кгс/мм}^2$	480	480
при $\sigma_{\text{ср.}} = 50 \text{ кгс/мм}^2$	390	390
при $\sigma_{\text{ср.}} = 60 \text{ кгс/мм}^2$	330	330
Технологическая работа, кгс.м:		
при непрерывном ходе	21	21
при одиночном ходе	42	42
Расход сжатого воздуха за одно включение пресса, л	0,4	0,4
Ремень приводные:		
тип	Ремень клиновой A2650 ГОСТ 1284-68	
количество	6	6 "
Габариты, мм:		
слева-направо	1180	1180
спереди-назад	1600	1140
высота	2295	2295
Масса, кг	1975	1970

\* При установке на прессах электродвигателя по особому заказу с частотой тока 60 Гц число ходов ползуна увеличивается в 1,2 раза.

Окончание табл. 14

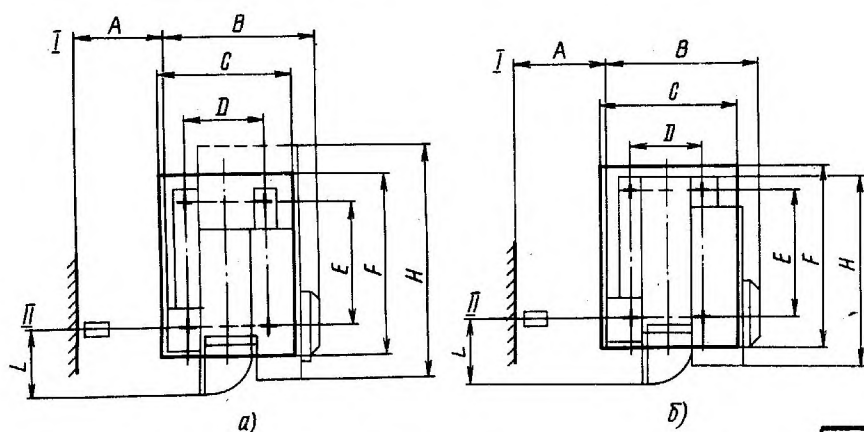
Напряжение, частота	Исполнение теплового элемента	Ток теп- лового элемента	Исполнение блока
380 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-04	6,3 А	Экспортное
220 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-17	10 А	"
230 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-21	10 А	"
240 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-25	10 А	"
400 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-28	6,3 А	"
415 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-32	6,3 А	"
380 В, 60 Гц	ЗВС.607.083-08	6,3 А	"
220 В, 60 Гц	ЗВС.607.083-13	10 А	"
440 В, 60 Гц	ЗВС.607.083-36	6,3 А	"
380 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-40	6,3 А	Тропическое
220 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-53	10 А	"
230 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-57	10 А	"
240 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-61	10 А	"
400 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-64	6,3 А	"
415 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-68	6,3 А	"
380 В, 60 Гц	ЗВС.607.083-44	6,3 А	"
220 В, 60 Гц	ЗВС.607.083-49	10 А	"
440 В, 60 Гц	ЗВС.607.083-72	6,3 А	"

Исполнение бесконтактного блока  
управления прессов (табл. I4)

Таблица І4

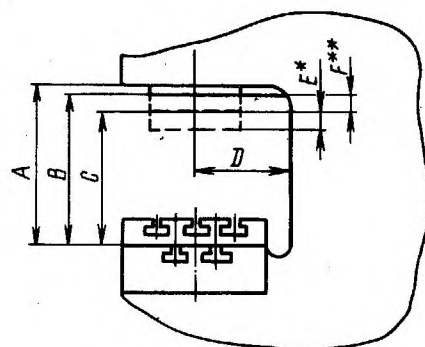
Напряжение, частота	Исполнение теплового элемента	Ток теп- лового элемента	Исполнение блока
380 В, 50 Гц	ЗВС.607.083	6,3 А	Внутрис- юзное
220 В, 50 Гц	ЗВС.607.083-ІГ	10 А	То же

3.2.3. Габаритные размеры прессов, размеры рабочего пространства, размеры столов, подштамповных плит, мест крепления инструмента в ползуне, диаграммы допускаемых усилий в ползуне в зависимости от хода ползуна приведены на рис. 25-30 соответственно.



Модель	Размеры, мм							
	A	B	C	D	E	F	H	L
KD2324	1355	1180	880	580	750	1230	1360	650
KD2124	1355	1180	880	580	650	1030	1140	650

Рис. 25. Габаритные размеры прессов:  
а - наклоняемых прессов; б - ненаклоняемых прессов; I - монтажный размер; II - ось вала



Модель	Размеры, мм					
	A	B	C	D	E	F
КД2324	320	315	250	190	55*	65*
КД2124	320	315	250	190	55*	65*

Наибольшая регулируемая длина катуна

~~3~~ Наибольший ход ползуна

Рис. 26. Размеры рабочего пространства наклоняемых и ненаклоняемых прессов